



Wpływ parametrów pracy regeneratora REGMAS na regenerację zużytych mas mieszanych

Mateusz Skrzyński, Rafał Dańko

AGH-Akademia Górniczo-Hutnicza, Wydział Odlewnictwa,

ul. Reymonta 20, 30-059 Kraków, Polska

Streszczenie

W wystąpieniu przedstawiono badania wpływu parametrów prototypowego regeneratora REGMAS na proces regeneracji zużytych mieszanin mas organicznych z nieorganicznymi. Procesowi odzysku poddano cztery mieszaniny składające się z dwóch typów mas zużytych (zużytej masy formierskiej i zużytej masy rdzeniowej). Każda poddana próbom mieszanina mas zużytych składała się ze zużytej masy formierskiej typu nieorganicznego i zużytej masy rdzeniowej typu organicznego. Proporcja wzajemnego udziału zużytych mas formierskich i rdzeniowych w mieszaninach wynosiła 70%-30% i była reprezentatywna dla odpadu mas zużytych powstających w odlewni z której masy te pochodziły.