



STANDARYZACJA PROCESU OCZYSZCZANIA MASZYNOWEGO ODLEWÓW

Mateusz Grzymałowski^{a*}, Adrian Herberg^b, Roman Wrona^c

^a Odlewnia Victaulic Polska, student AGH, 66-530 Drezdenko, ul. Niepodległości 8

^b Odlewnia Victaulic Polska, 66-530 Drezdenko, ul. Niepodległości 8

^c Akademia Górniczo-Hutnicza, Wydział Odlewnictwa, ul. Reymonta 23, 30-059 Kraków

Streszczenie

Standaryzacja jest działaniem w wyniku którego otrzymuje się stabilizowanie procesu technologicznego prowadzącego do osiągnięcia optymalnych efektów.

W niniejszym artykule tematem standaryzacji jest proces oczyszczania metodą strumieniowo-ścierną z zastosowaniem oczyszczarek wirnikowych. Scharakteryzowano zasadnicze etapy badawczo-diagnostyczne dotyczące zagadnień konstrukcyjnych w mechanizmach oczyszczarek, parametrów eksploatacyjnych oraz zagadnień organizacji prowadzenia procesu. Kryteriami, które przyjęto do oceny oczyszczania są: wydajność oczyszczarki, czas czyszczenia, skuteczność określana stopniem czystości powierzchni odlewów, minimalizacja zużycia ścierniwa oraz stopień zużycia dynamicznych elementów oczyszczarek.

Słowa kluczowe: oczyszczanie odlewów, standaryzacja, oczyszczarki
